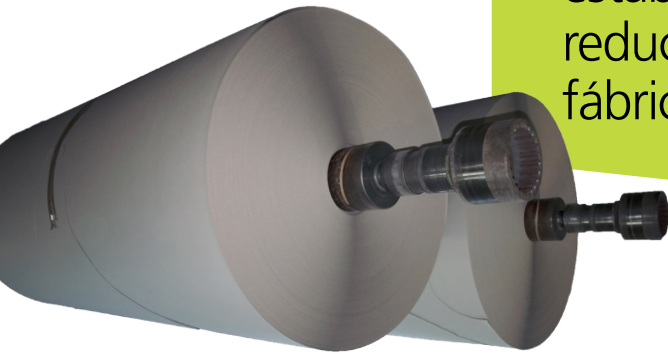


WASTEWATER SOLUTIONS
– PASTA Y PAPEL

VIZYME RILes CO-C

Optimiza la calidad de los efluentes y la estabilidad de la planta a través de una mejor reducción de DQO en aguas residuales de fábricas papeleras y de pasta de papel



Las plantas de tratamiento de aguas residuales en la industria papeleras y de pasta de papel se enfrentan a desafíos únicos, debido a los grandes volúmenes de agua que se utilizan y a las altas concentraciones de sustancias orgánicas que acaban en las aguas residuales. El éxito o el fracaso del proceso de tratamiento depende de la capacidad de los microorganismos de tolerar condiciones frecuentemente difíciles y de degradar con eficiencia la DQO antes de la descarga final.

VIZYME RILes CO-C: Microorganismos especialmente seleccionados para la reducción de DQO en pasta y papel y tolerancia al licor negro

VIZYME RILes CO-C es una tecnología exclusiva de reducción de DQO para la industria papeleras y de pasta de papel, que ofrece además resistencia a cargas de choque tóxico, incluidos derrames de lejía negra. Está diseñado para tratar la amplia variedad de sustancias orgánicas que se encuentran en las aguas residuales de fábricas papeleras y de pasta de papel, de papel reciclado y de fibras especializadas.

Las ventajas de usar VIZYME RILes CO-C

Menores costos operativos

- Reduce las sobrecargas
- Reduce las infracciones por vertidos

Mayor rendimiento de la planta

- Mejora la reducción de DQO en aguas residuales de fábricas papeleras y de pasta de papel

Simplificación de las operaciones

- Mejora la estabilidad del sistema
- Protege contra vertidos de licor negro

Novozymes es el líder mundial en la bioinnovación. Junto con clientes a través de una amplia serie de industrias creamos las soluciones biológicas industriales del mañana, mejorando el negocio de nuestros clientes y la utilización de los recursos de nuestro planeta.

Los datos de la planta muestran una alteración relacionada con la DQO

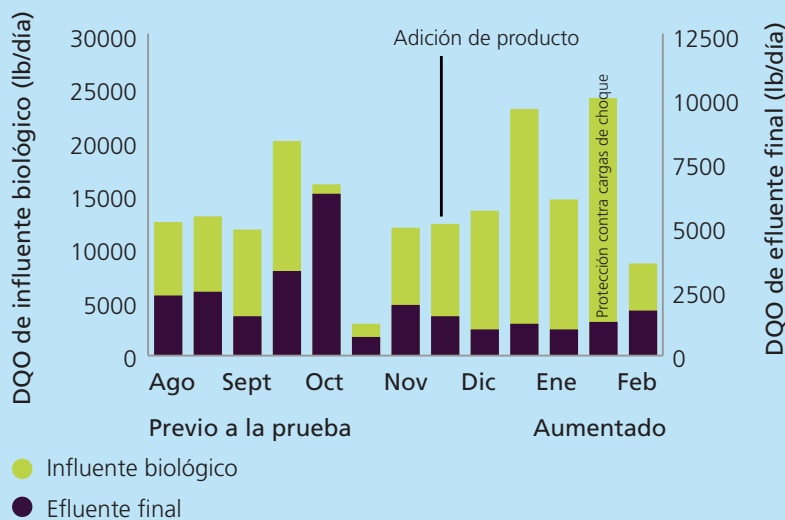


Fig. 1. Cuando se utilizaba VIZYME RILes CO-C, la planta permaneció estable durante las grandes cargas de diciembre y enero.

		DQO influente	DQO final
Previo a la prueba, sin VIZYME RILes CO-C	Promedio	11.791	3.077
	Desviación estándar	2.241	1.020
Con VIZYME RILes CO-C	Promedio	10.505	1.959
	Desviación estándar	3.707	534

Tabla 1. Demostración de DQO efluente reducida y mejora de la estabilidad en una fábrica papeleras y de pasta de papel de 7.000 m³ diarios. Durante el tratamiento, la variabilidad del efluente final disminuyó en un 48% mientras que la variabilidad del influente aumentó en un 65%. Al mismo tiempo, la carga de DQO en el efluente final disminuyó en un 36%.

Aumentar su negocio es nuestro negocio

Si está buscando soluciones biológicas innovadoras para simplificar las operaciones de su planta, reducir costos y mejorar la eficacia de tratamiento, únase a Novozymes. Nuestros exclusivos productos, experiencia con microorganismos beneficiosos y enzimas y el compromiso para mejorar su negocio son tres buenas razones para convertir a Novozymes y a Vizyme en su aliado en bioinnovación.

Para información adicional, visite www.vizyme.com

Vizyme • El Rosal 4644, Huechuraba - Santiago - Chile • Tel (56 2) 2740 0123 • Fax (56 2) 2740 0176

La legislación, las reglamentaciones y los derechos de terceros podrían impedir que los clientes importasen, utilizarasen, procesasen o revendiesen los productos que se describen en el presente documento en determinadas formas. Sin otro contrato por escrito entre el cliente y Novozymes para ese efecto, este documento no constituye una declaración o garantía de ningún tipo y se encuentra sujeto a cambio sin previo aviso.